



Modelbeispiel

HÜRNER WhiteLine HWT 400 Manual

HÜRNER Werkstattmaschine zum Fertigen von Segmenten, T-,Y- und Kreuzstücken aus PE / PP / PVDF **inkl. Aluminiumguss-Grundspannbacken.**

Die Maschine ist so konzipiert, dass Segmente bis DA 400 mm, T-, X- und Y-Stücke bis DA 315 mm für alle SDR-Stufen geschweißt werden können.

Die Maschine wurde entwickelt nach der neusten Maschinenrichtlinie 2006/42/EG und basiert auf einem verschweißten, bzw. verschraubten, äußerst stabilen und verwindungssteif aufgebauten Grundgestell.

Sowohl der bewegliche Maschinentisch als auch die Hobel- und Heizelementeinheit sind auf präzisen,

hoch belastbaren Trapezführungseinheiten mit leichtgängigen Führungswagen aufgebaut. Das PTFE-beschichtete und Mikrokontroller geregelte Heizelement kann komfortabel und ohne Kraftanstrengung ein- und ausgeschwenkt werden.

Die zwei schwenkbaren Grundspannwerkzeuge können beidseitig bis zu $2 \times 22,5^\circ$ gedreht und zusätzlich horizontal zum Versatzausgleich verstellt werden.

Der Planhobel verfügt über einen robusten Kettenantrieb und kann mittels Gasdruckzylinder spielend leicht zwischen die Rohrenden eingesetzt und verriegelt werden.

HÜRNER

SCHWEISSTECHNIK

Merkmale der HÜRNER HWT 400 Manual:

Art.-Nr.	406-000-000
Technische Daten	
Spannung	3 Ph/N/PE, 400 V AC +/- 10 %
Frequenz	50/60 Hz
Leistung gesamt	9 kW
Leistung Heizelement	5 kW
Leistung Planhobel	1,85 kW
Leistung Hydraulik	1,5 kW
Maße und Gewichte	
Abmessungen	ca. B 1100 x T 1500 x H 1600 mm
Gewicht inkl. Grundspannwerkzeuge	642 kg
Schweißbetriebsdaten	
Temperaturbereich Heizelement	max. 290°C
Druckbereich	max. 120 bar
Umgebungstemperatur (Betrieb)	+0°C bis +60°C
Umgebungstemperatur (Lagerung)	-10°C bis +70°C

Arbeitsbereich	
gerades Rohr, Segmente	90 - 400 mm
T-Stücke, Y-Stücke, Kreuzstücke	90 - 315 mm
Zulassung / Qualität / Schutzklasse	CE, ISO 9001:2015, IP 20, WEEE-Reg.-Nr. DE 74849106, RoHS-Konformität
Zubehör	Bedienungsanleitung D/EN/FR/ESP/RU, Werkzeug
optional	
Ersatzmesser	Art.-Nr.: 200-600-035
Zusatzzylinder	Art.-Nr.: 200-260-410
V-Bundhalter-Spann-System	Art.-Nr.: 406-010-001
Spannwerkzeug T- / X-Stück	Art.-Nr.: 200-260-403
Reduzierungssatz T- / X-Stück	Art.-Nr.: 200-260-404
Spannwerkzeug Y-Stück (60°)	Art.-Nr.: 200-260-407
Reduzierungssatz Y-Stück	Art.-Nr.: 200-260-408

04.2023

Sie möchten mehr über uns erfahren?

Gerne stehen wir Ihnen für ein persönliches Gespräch in unserem Hause zur Verfügung. Detaillierte Informationen über uns und unsere Produktpalette finden Sie auch auf unserer Homepage www.huerner.de



HÜRNER

SCHWEISSTECHNIK

HÜRNER Schweisstechnik GmbH

Nieder-Ohmener Str. 26
35325 Mücke

GERMANY

Ph +49 6401 9127 0
Fx +49 6401 9127 39
E-Mail info@huerner.de
Internet: www.huerner.de

HÜRNER Welding Technology NZ Ltd

12 Croskery Road
Papakura
Auckland 2110
NEW ZEALAND

Ph +64 9 299 3640
Fx +64 9 299 3740
E-Mail r.gruen@xtra.co.nz
Internet: www.huerner.co.nz

HÜRNER Schweisstechnik Gulf L.L.C

Damascus Street, Al Qusais 4
DUBAI
P.O.Box 233586
UNITED ARAB EMIRATES

Ph +971 4 2584886
Fx +971 4 2584887
E-Mail info@huernergulf.ae
Internet: www.huerner.de